

martedì 8 ottobre

## I reagenti chimici impiegati nel processo di cremazione: perché e come utilizzarli in maniera corretta

**docente** | **ING. SALVATORE MINEO**  
*Project Manager, già progettista di impianti di cremazione*

**destinatari** | Gestori, responsabili ed operatori di impianti di cremazione • Operatori di uffici tecnici • Progettisti • Rappresentanti di Società di Cremazione • Operatori del settore cimiteriale • Imprese funebri

**descrizione** | Il corso vuole fornire le principali informazioni sui reagenti chimici impiegati nel processo di cremazione allo scopo di chiarire le motivazioni del loro utilizzo. Saranno anche trattati aspetti operativi e gestionali con particolare riferimento alla sicurezza ed alla salute del personale operativo.

**si parla di** | CREMATORIO, CHIMICA (CENNI), OPERATIVITÀ, SICUREZZA, AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE

**argomenti** | Perché usare i reagenti chimici nell'impianto di cremazione alla luce dell'evoluzione della normativa ambientale negli ultimi venti anni in Italia ed in Europa  
• Le principali reazioni chimiche presenti nel processo • Caratteristiche chimico-fisiche dei reagenti impiegati • Le schede di sicurezza come strumento fondamentale nell'utilizzo dei reagenti

**modalità** | corso online su piattaforma **zoom**

**orario** | registrazione dalle ore 9:30, corso 10:00-13:00